

非破壊試験技術講習会限定法(MY,PD)について



当協会では、限定法(MY,PD)講習会は開催しておりません。限定法の受験をお考えの方は、当協会の該当の講習会(MT,またはPT)を受講して下さい。当協会のPTまたはMTの講習会を受講された場合の時間配分は、以下のとおりとなっておりますので、受験する際は表記の時間を入力して集計表を作成して下さい。

限定NDT方法レベル2(MY2または、PD2)を受験される方は、当協会のレベル2の講習会を受講しただけでは要求項目を満たしておらず、レベル1の8時間分不足しておりますので、レベル1講習会を受講し、不足項目分の8時間として下さい。

PD1

訓練内容	訓練内容題目	訓練実施時間	
		講義	実習
序論	非破壊検査一般	0.20	
試験方法の原理と関連知識	基礎知識	0.50	
	試験方法の種類		
製品知識及び製法とその技術の能力	探傷の実際(製法と発生さず)	0.30	0.20
装置	装置及び器具の構成と取扱	0.50	0.50
	対比試験片		
試験実施前の情報	試験体の確認	0.20	0.20
	試験条件		
	観察条件(JIS Z 2323)		
探傷試験	試験方法の確認	1.30	2.00
	前処理		
	浸透処理		
	洗浄処理		
	除去処理		
	現像処理		
	乾燥処理		
	観察		
	再試験		
後処理			
評価と報告	試験報告	0.20	0.50
	記録		
	指示模様の解釈		
きずの影響	きずの評価(製造と材料の影響)	0.30	0.20
品質管理	管理すべき事項	0.20	0.20
環境と安全	安全衛生(安全データシート)	0.30	0.20
	探傷剤		
技術開発			
		4.00	4.00
		8.00	

PD2

訓練内容	訓練内容題目	訓練実施時間	
		講義	実習
序論	非破壊検査一般	0.50	
試験方法の原理と関連知識	界面化学	3.00	
	視知覚		
	浸透探傷剤の特性		
製品知識及び製法とその技術の能力	適用範囲と操作手順	0.50	0.50
	探傷の実際(製法と発生さず)		
装置	装置及び器具の構成と取扱	0.50	0.50
	対比試験片		
試験実施前の情報	試験体に関する情報	0.50	0.50
	試験条件		
	観察条件(JIS Z 2323)		
探傷試験	試験方法の選定	2.00	2.50
	前処理		
	浸透処理		
	洗浄処理		
	除去処理		
	現像処理		
	乾燥処理		
	再試験		
	後処理		
評価と報告	評価の基本	1.00	0.50
	指示模様の解釈		
	評価		
きずの影響	きずの評価(製造と材料の影響)	1.00	0.50
	報告		
品質管理	管理すべき事項	0.50	0.50
環境と安全	安全衛生(安全データシート)	0.50	0.50
	探傷剤		
技術開発			
		10.00	6.00
		16.00	

MY1

訓練内容	訓練内容題目	訓練実施時間	
		講義	実習
はじめに	NDT一般	0.50	
電磁気の基礎	磁気の基本法則	3.00	
	電流による磁界		
	磁性体と磁化		
	交流による磁化		
	反磁界		
	磁気回路と漏洩磁束		
製品の知識	製造及び供用中に発生するきず	0.50	
装置及び器材	磁化装置	0.50	0.75
	器材		
試験前情報	探傷試験の準備	0.50	0.75
探傷試験	指示書による試験	1.50	2.00
	製品の探傷試験		
評価及び報告	報告	0.50	0.50
評価			
品質アспект	技術者の資格	0.50	
環境及び安全	健康と安全衛生	0.50	
開発			
		8.00	4.00
		12.00	

MY2

訓練内容	訓練内容題目	訓練実施時間	
		講義	実習
はじめに	NDT一般	0.50	
電磁気の基礎	磁気の基本法則	4.00	
	電流による磁界		
	磁性体と磁化		
	交流による磁化		
	反磁界		
	磁気回路と漏洩磁束		
	磁気測定		
製品の知識及び試験パラメータ	製造及び供用中に発生するきず	4.00	
	試験パラメータ		
装置及び器材	磁化装置	0.75	0.50
	器材		
	装置の管理		
試験前情報	探傷試験の準備	0.75	0.50
探傷試験	探傷手順	2.00	1.50
	製品の探傷試験		
	保守検査		
評価及び報告	試験報告書	2.00	1.00
評価	きずの評価	0.50	0.25
品質アспект	NDTにおける品質管理	0.50	0.25
環境及び安全	健康と安全衛生	0.50	
開発	開発	0.50	
		16.00	4.00
		20.00	